

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA
BRAÇADEIRA AJUSTÁVEL PARA POSTE - BAP**

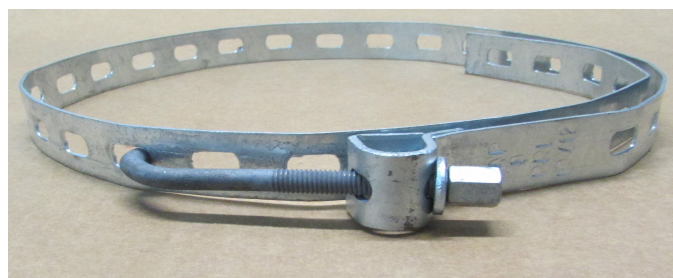
**E.T. PRL 01
ACS Nº 0012**



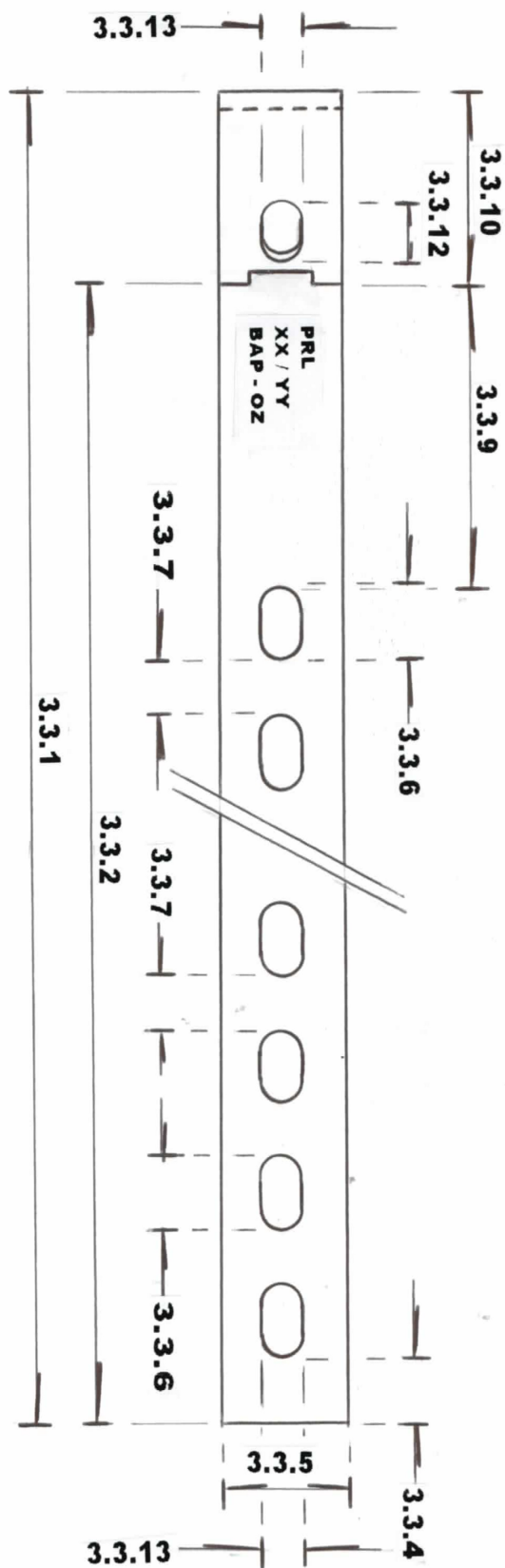
FOTO DO PRODUTO BAP – APLICADO EM POSTE CIRCULAR



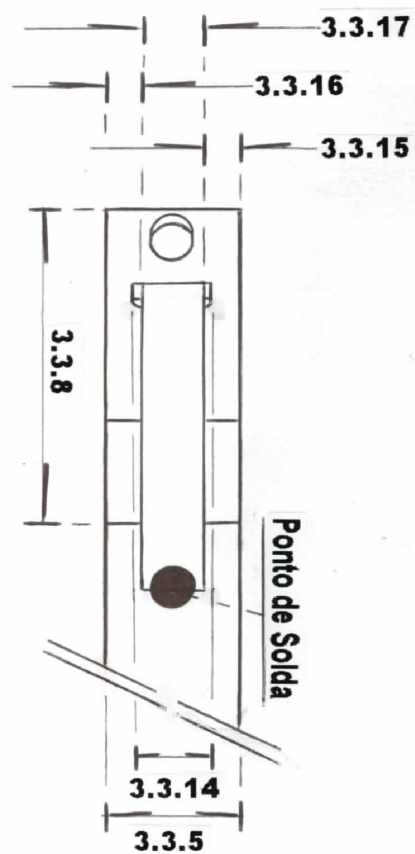
**FOTO DO PRODUTO PRODUTO BAP
COMPONENTES – VISTA EXPLODIDA**



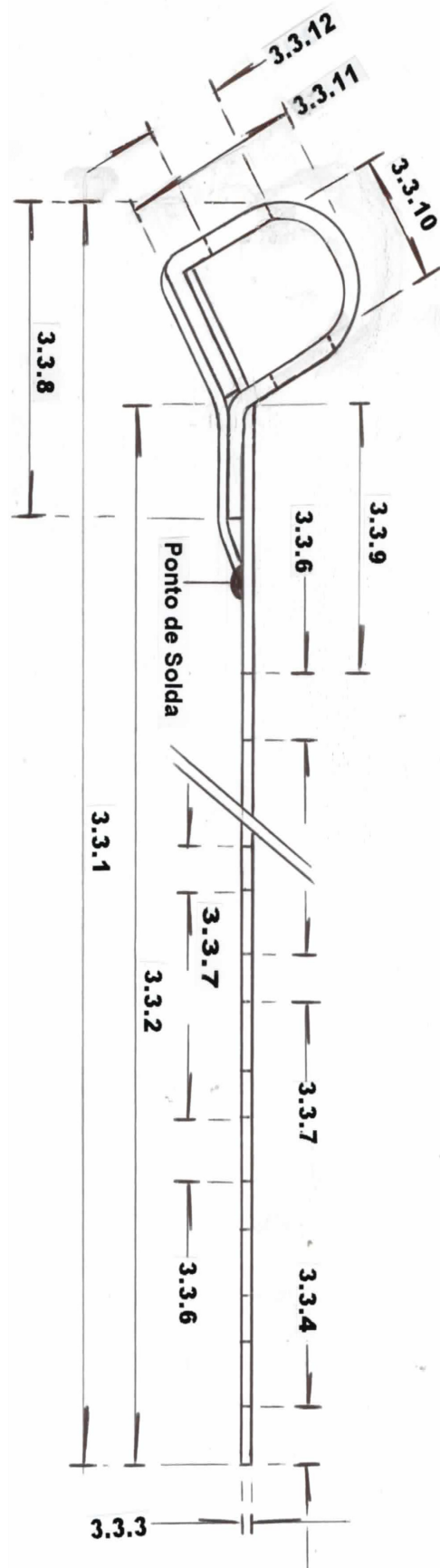
**FOTO DO PRODUTO BAP
CONJUNTO DE COMPONENTES**



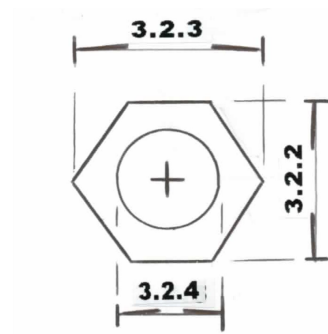
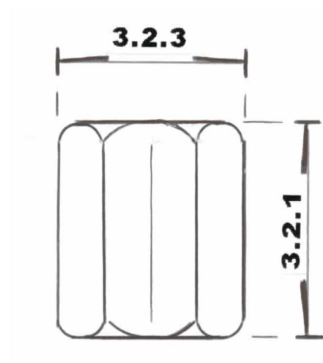
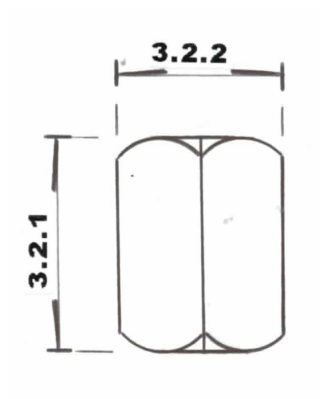
**DESENHO ILUSTRATIVO - BAP
VISTA SUPERIOR**



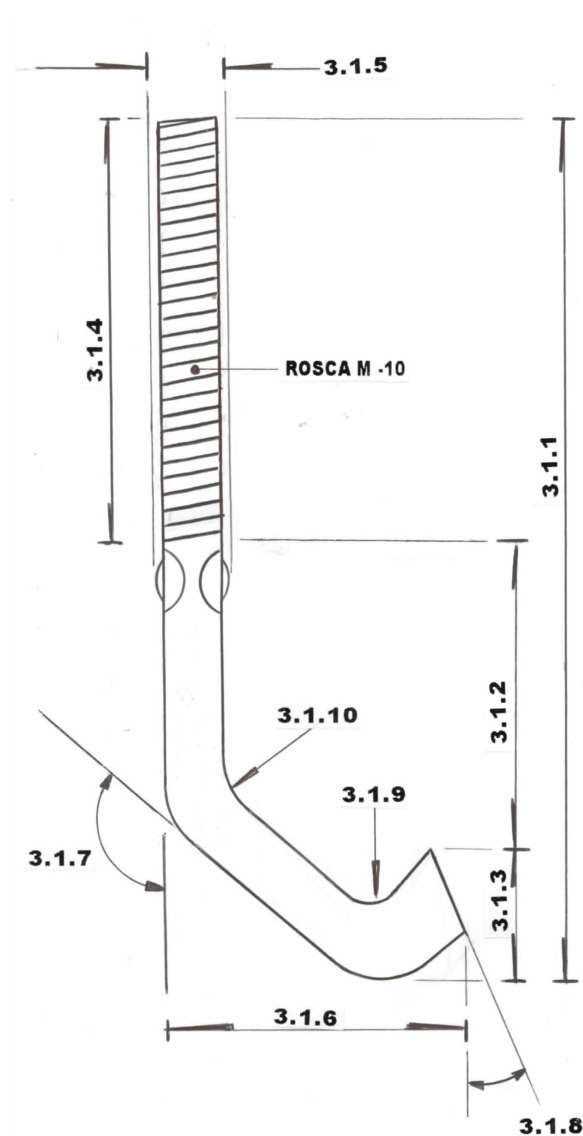
**DESENHO ILUSTRATIVO – BAP
VISTA INFERIOR**



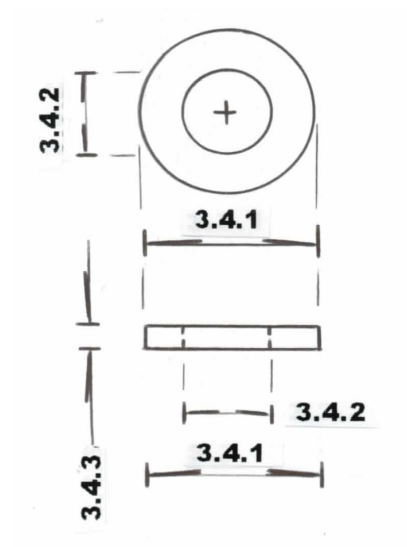
DESENHO ILUSTRATIVO - BAP
VISTA LATERAL



**DESENHO ILUSTRATIVO
PORCA SEXTAVADA
VISTAS LATERAL E SUPERIOR**



**DESENHO ILUSTRATIVO
PARAFUSO REGULADOR
VISTA LATERAL**



**DESENHO ILUSTRATIVO
ARRUELA LISA
VISTAS LATERAL E SUPERIOR**

1 - APLICAÇÃO

- 1.1 - Produto projetado e desenvolvido para aplicação em postes tipo circulares, proporcionando a sustentação de cordoalhas, bem como de outros acessórios, conforme abaixo;
- 1.1.2 - Suporte Tipo “U”;
- 1.1.2 - Suporte para BAP;
- 1.1.3 - Suporte Tipo Pres Baw (Modelos Simples e Prolongado);
- 1.1.4 – Suporte Isolador Tipo “2”;

2 - MONTAGEM E FORMAÇÃO / MATERIAL:

- 2.1 - Produto projetado de forma a proporcionar resistência à tração a ruptura conforme abaixo:
- 2.1.1 - BAP 2 a 4: Carga mínima de 1.500,0 Kgf;
- 2.2 - Produto apresenta a seguinte composição:
- 2.2.1 - **CINTA:** Fabricada em Aço ABNT 1010/1020, zincado por processo de imersão à quente, apresenta massa de 497 g/m², suportando 6 imersões de 1 minuto cada, sem sedimentação do metal base (ensaio de Uniformidade da Camada de Zinco). Projetado com rasgos obilongos sequenciais, dispostos ao longo do seu eixo longitudinal, de forma a permitir a fixação do componente PARAFUSO REGULADOR, para ajuste ao diâmetro do poste;
- 2.2.2 - **SUPORTE:** Fabricado em Aço ABNT 1010/1020, zincado por imersão à quente, apresenta massa de 497 g/m², suportando 6 imersões de 1 minuto cada, sem sedimentação do metal base (ensaio de Uniformidade da Camada de Zinco). Soldado ao corpo do componente CINTA; (por processo de solda tipo “MIG”), desenvolvido de forma a proporcionar a acomodação do do componente PARAFUSO REGULADOR;
- 2.2.3 - **PARAFUSO REGULADOR:** Fabricado em Aço ABNT 1010/1020, zincado por imersão à quente, apresenta massa de 426 g/m², suportando 4 imersões de 1 minuto cada, sem ocorrer sedimentação do metal base (ensaio de Uniformidade da Camada de Zinco). Projetado para proporcionar o ajuste do componente CINTA, e o travamento da BAP;
- 2.2.4 - **PORCA SEXTAVADA:** Fabricada em Aço ABNT 1010/1020, zincada por imersão à quente, apresenta massa de 284 g/m², suportando 4 imersões de 1 minuto cada, sem sedimentação do metal base. Aplicável ao componente PARAFUSO REGULADOR, para aperto / travamento
- 2.2.5 - **ARRUELA:** Fabricada em Aço ABNT 1010/1020, zincada por imersão à quente, apresenta massa de 426 g/m², suportando 4 imersões de 1 minuto cada, sem a sedimentação do metal base. Aplicável ao componente PARAFUSO REGULADOR;

3 - DIMENSIONAL

3.1 - PARAFUSO REGULADOR:

- 3.1.1 - Dimensional: 115,0 ± 3,0 mm;
- 3.1.2 - Dimensional: 30,0 ± 3,0 mm;
- 3.1.3 - Dimensional: 17,0 ± 3,0 mm;
- 3.1.4 - Dimensional: 60,0 ± 3,0 mm;
- 3.1.5 - Rosca: 9,75 ± 0,25 mm;
- 3.1.6 - Dimensional: 35,0 ± 1,0 mm;
- 3.1.7 - Ângulo: 120,0 °
- 3.1.8 - Ângulo: 22,0 °
- 3.1.9 - Ângulo: 33,0 °
- 3.1.10 - Ângulo: 53,0 °

3.2 - PORCA SEXTAVADA:

- 3.2.1 - Dimensional: 16,0 ± 0,3 mm;
- 3.2.2 - Dimensional: 14,0 ± 0,3 mm;
- 3.2.3 - Dimensional: 16,0 ± 0,3 mm;
- 3.2.4 - Rosca: Tipo M10;

3.4 - ARRUELA LISA:

- 3.4.1 - Diâmetro: 21,5 ± 0,5 mm;
- 3.4.2 - Diâmetro: 10,5 ± 0,5 mm;
- 3.4.3 - Espessura: 2,0 ± 0,3 mm;

3.3 - BAP – MODELOS:

MODELO	BAP – 02	BAP – 03	BAP – 04
ITEM	ESPECIFICADO (mm)	ESPECIFICADO (mm)	ESPECIFICADO (mm)
3.3.1	847,0 ± 2,0	1.207,0 ± 2,0	1.007,0 ± 2,0
3.3.2	815,0 ± 2,0	1.175,0 ± 2,0	975,0 ± 2,0
3.3.3	1,60 ± 0,2	1,60 ± 0,2	1,60 ± 0,2
3.3.4	15,0 ± 1,0	15,0 ± 1,0	15,0 ± 1,0
3.3.5	30,0 ± 1,0	30,0 ± 1,0	30,0 ± 1,0
3.3.6	18,0 ± 1,0	18,0 ± 1,0	18,0 ± 1,0
3.3.7	15,0 ± 1,0	15,0 ± 1,0	15,0 ± 1,0
3.3.8	47,0 ± 1,0	47,0 ± 1,0	47,0 ± 1,0
3.3.9	90,0 ± 2,0	90,0 ± 2,0	250,0 ± 2,0
3.3.10	27,0 ± 1,0	27,0 ± 1,0	27,0 ± 1,0
3.3.11	29,0 ± 0,5	29,0 ± 0,5	29,0 ± 0,5
3.3.12	13,5 ± 0,5	13,5 ± 0,5	13,5 ± 0,5
3.3.13	11,0 ± 0,5	11,0 ± 0,5	11,0 ± 0,5
3.3.14	16,5 ± 0,5	16,5 ± 0,5	16,5 ± 0,5
3.3.15	7,5 ± 0,5	7,5 ± 0,5	7,5 ± 0,5
3.3.16	7,5 ± 0,5	7,5 ± 0,5	7,5 ± 0,5
3.3.17	15,0 ± 0,5	15,0 ± 0,5	15,0 ± 0,5

3.5 - BAP – RASGOS OBILONGOS:

TIPO DA BAP	Nº DE RASGOS OBILONGOS
BAP – 02	22
BAP – 03	33
BAP – 04	22

4 - ACABAMENTO

- 4.1 - Todos os componentes do produto apresentam aspecto visual isento de amassamentos, trincas, rebarbas, falhas ou excessos no processo de tratamento, amassamentos ou qualquer defeito ou imperfeição que comprometa ou impossibilite a sua aplicação ou utilização na planta;

5 - IDENTIFICAÇÃO

- 5.1 - Produto apresenta gravação em seu corpo, de forma legível e indelével, dos dados abaixo:
- 5.1.1 - Nome do Fabricante: Presley ou PRL;
- 5.1.2 - Tipo: BAP 0Z (onde Z = 2 a 4);
- 5.1.3 - Data / Lote de Fabricação: XX / YY (onde XX = Mês e YY = Ano);

6 - EMBALAGEM

- 6.1 - **BAP:** Embalado em caixa de papelão, proporcionando resistência mecânica ao produto, em condições de transporte / armazenamento, contendo 50 unidades. Esta embalagem apresenta 2 (duas) etiquetas adesivas de identificação, contendo os seguintes dados:

ETIQUETA DO PRODUTO

- 6.1.1 - Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;
- 6.1.2 - Designação do Produto;
- 6.1.3 - Código do Produto;
- 6.1.4 - Lote de Fabricação;
- 6.1.5 - Quantidade;
- 6.1.6 - Pesos Bruto e Líquido;
- 6.1.7 - Pedido de Compra;
- 6.1.8 - Número do Contrato;
- 6.1.9 - Número da Nota Fiscal;
- 6.1.10 Empilhamento Máximo;

ETIQUETA DE FORNECIMENTO

6.1.11 Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;

6.1.12 Designação do Produto;

6.1.13 Nome do Cliente;

6.1.14 Quantidade;

6.1.15 Número da Nota Fiscal;

6.2 - **PARAFUSOS/PORCAS/ARRUELAS**: embalados em caixa de papelão, proporcionando resistência mecânica a estes componentes, em condições de transporte ou armazenamento, contendo 50 unidades de cada. Cada embalagem apresenta 2 (duas) etiquetas adesivas de identificação, contendo os seguintes dados:

ETIQUETA DO PRODUTO

6.1.1 - Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;

6.1.2 - Designação do Produto;

6.1.3 - Código do Produto;

6.1.4 - Lote de Fabricação;

6.1.5 - Quantidade;

6.1.6 - Pesos Bruto e Líquido;

6.1.7 - Pedido de Compra;

6.1.8 - Número do Contrato;

6.1.9 - Número da Nota Fiscal;

6.1.10 Empilhamento Máximo;

ETIQUETA DE FORNECIMENTO

6.1.11 Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;

6.1.12 Designação do Produto;

6.1.13 Nome do Cliente;

6.1.14 Quantidade;

6.1.15 Número da Nota Fiscal;

7 - REFERÊNCIAS

7.1 - SDT Telebrás 235.140.710 - Emissão 01 – Fevereiro 1988 - Especificação de Braçadeiras Reguláveis para Postes e Acessórios;

7.2 - DTC Telefônica 043 – Desenho DXM 03-043 – Em. Março/2003 – Braçadeira Ajustável para Poste – BAP;

GERÊNCIA DE PRODUTOS E ADEQUAÇÃO DE MATERIAIS - PRESLEY

**Especificação Técnica
E.T. PRL 01 ACS 0012**

Elaborado: Roberto Mansur

Emissão: 06/12/2013

Aprovado: Rubens Alvarez Garcia



