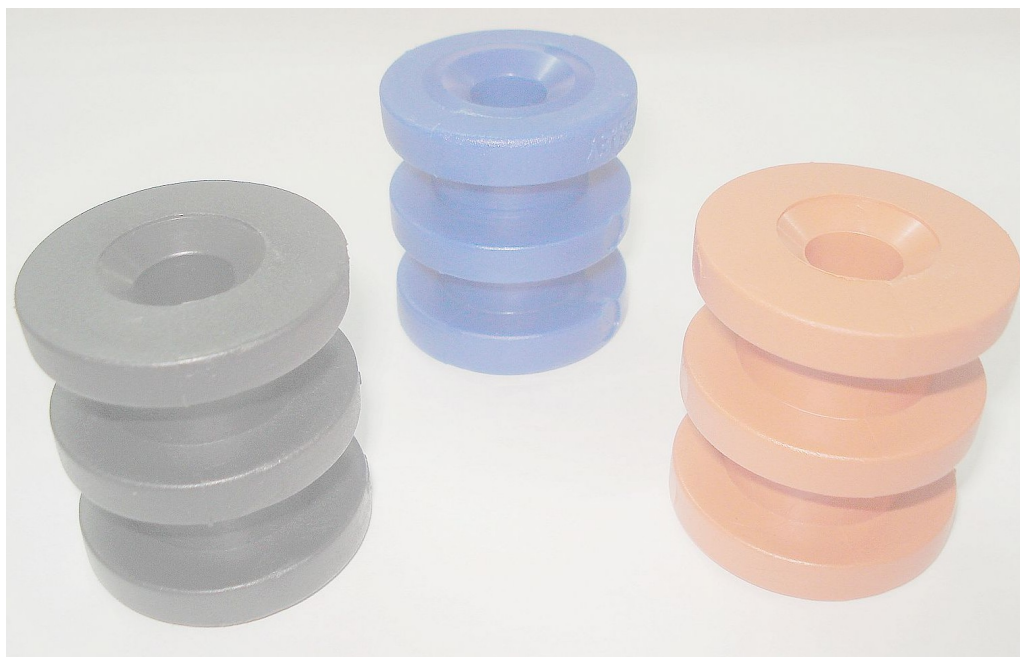
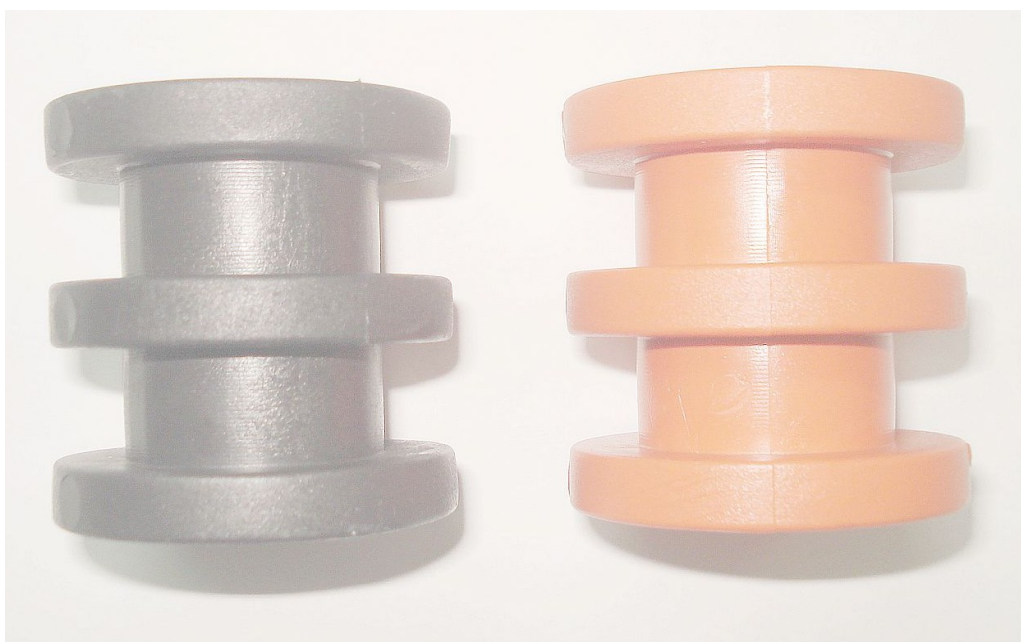


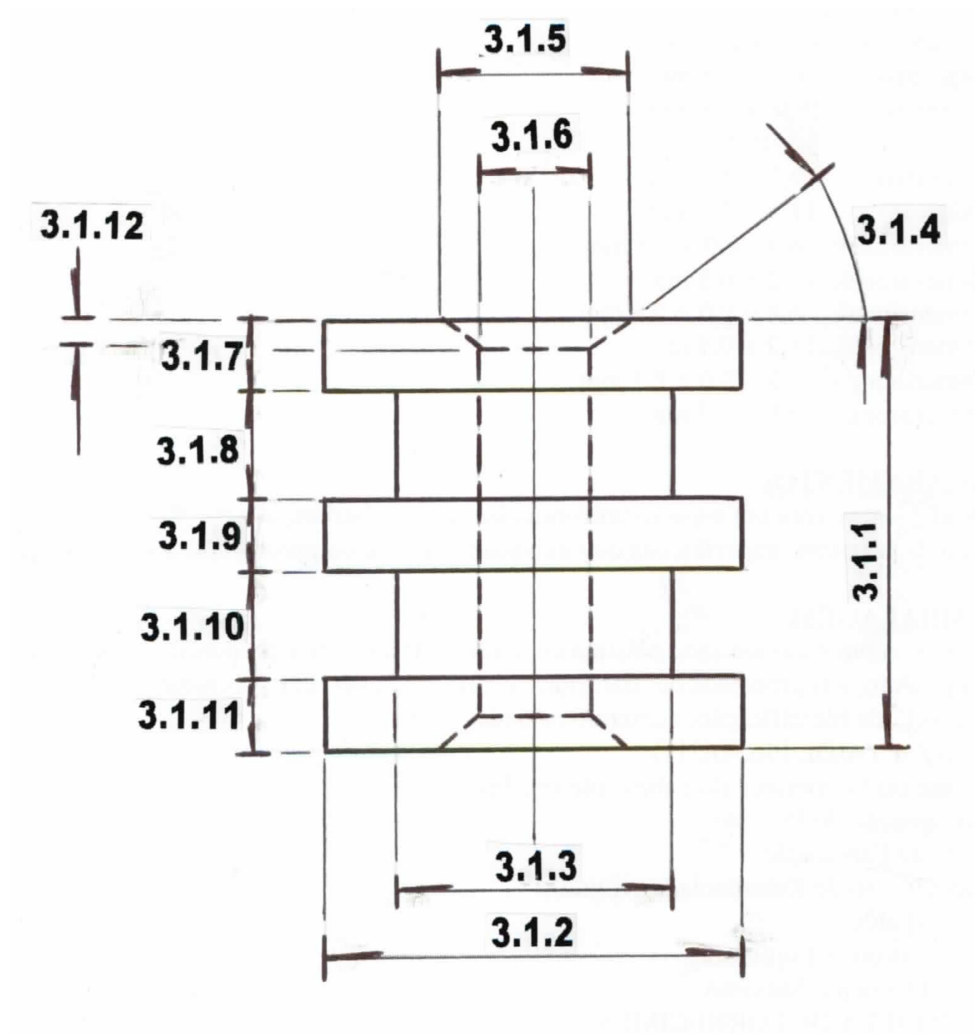
|                                                                       |                                            |
|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</b><br><b>ROLDANA PLÁSTICA - Tipo “RP/2”</b> | <b>E.T. PRL – 01 ACS</b><br><b>Nº 0014</b> |
|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|



**FOTO ILUSTRATIVA**  
**ROLDANAS – TIPO “RP-2” - CORES**



**FOTO ILUSTRATIVA**  
**ROLDANAS – TIPO “RP-2”**  
**Vista Lateral**



**DESENHO ILUSTRATIVO**  
**ROLDANA Tipo "RP/2"**

## **1 - APLICAÇÃO**

- 1.1 - Produto desenvolvido de forma a proporcionar a acomodação e a fixação mecânica de Fios Telefônicos Externos, para passagem e distribuição destes Fios Telefônicos por postes na rua ou para terminação destes Fios Telefônicos, no poste do assinante;

## **2 - MONTAGEM E FORMAÇÃO / MATERIAL:**

- 2.1 - Fabricado em material Termoplástico Polipropileno “PP” nas cores preta, laranja, azul, verde, contendo de Teor Negro Fumo / Aditivo U.V. Apresenta furo central, para passagem do Parafuso Tipo PR (Todos os Modelos), e 2 cavidades para acomodação e fixação do Fio Telefônico Externo;

## **3 - DIMENSIONAL**

- 3.1 - CORPO – Vista Frontal
- 3.1.1 - Dimensional:  $42,5 \pm 0,5$  mm;
- 3.1.2 - Diâmetro:  $40,0 \pm 0,5$  mm;
- 3.1.3 - Diâmetro:  $26,5 \pm 0,5$  mm;
- 3.1.4 - Ângulo:  $30,0^\circ$
- 3.1.5 - Diâmetro:  $19,5 \pm 0,5$  mm;
- 3.1.6 - Diâmetro:  $11,0 \pm 0,5$  mm;
- 3.1.7 - Dimensional:  $6,8 - 0,0 + 0,5$  mm;
- 3.1.8 - Dimensional:  $11,2 \pm 0,5$  mm;
- 3.1.9 - Dimensional:  $6,8 - 0,0 + 0,5$  mm;
- 3.1.10 - Dimensional:  $11,2 \pm 0,5$  mm;
- 3.1.11 - Dimensional:  $6,8 - 0,0 + 0,5$  mm;
- 3.1.12 - Dimensional:  $3,0 \pm 0,5$  mm;

## **4 - ACABAMENTO:**

- 4.1 - Produto apresenta um aspecto uniforme, isento de rebarbas, trincas, fissuras, quebras, empenos ou quaisquer outras imperfeições que impossibilitem ou comprometam a sua aplicação;

## **5 - EMBALAGEM:**

- 5.1 - Produto embalado em saco plástico contendo 200 unidades, proporcionando resistência mecânica ao produto, em processos de transporte e armazenamento. Esta embalagem apresenta 2 etiquetas adesivas de identificação, contendo os dados abaixo:

### **ETIQUETA DE PRODUTO**

- 5.1.1 - Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;
- 5.1.2 - Designação do Produto;
- 5.1.3 - Lote de Fabricação;
- 5.1.4 - Documento de Referência (opcional);
- 5.1.5 - Quantidade;
- 5.1.6 - Pesos Bruto e Líquido;
- 5.1.7 - Empilhamento Máximo

### **ETIQUETA DE FORNECIMENTO**

- 5.1.8 - Nome ou Logomarca do Fabricante Presley;
- 5.1.9 - Designação do Produto;
- 5.1.10 - Nome do Cliente;
- 5.1.11 - Número da Nota Fiscal;
- 5.1.12 - Emissão da Nota Fiscal;

## **6 - IDENTIFICAÇÃO:**

- 6.1 - Sobre a superfície da Roldana, se encontram gravados em relevo, os dados abaixo:
- 6.1.1 - Nome ou Marca do Fabricante, Presley;
- 6.1.2 - Lote de Fabricação (Semana / Ano ou Mês / Ano);

- 7 - **REFERÊNCIAS:**
- 7.1 - SP.ER.F000.007 (DT-DTB-BR) Em.01 - Jan/2001 Especificação de Roldanas para Fios Externos;
- 7.2 - DTC Telefônica 056 – Emissão Maio / 2007 – Desenho DMG 03-056 – Roldanas Plásticas;
- 7.3 - SDT Telebrás 235.530.707 - Em.01- Maio 1976 - Especificação Construtiva de Roldanas Fios FE;

8 - **MÉTODO DE ENSAIOS MECÂNICOS**

8.1 - **ENSAIO DE TRAÇÃO**

- 8.1.1 - Produto deve suportar uma carga de 60,0 Kgf; por 5 segundos, sem apresentar trincas, quebras ou quaisquer deformações;
- 8.1.2 - Equipamento: Máquina de Tração
- 8.1.3 - Velocidade de Ensaio: 100 mm/minuto
- 8.1.4 - Comprimento do Corpo de Prova: Roldana Modelo RP/2
- fixar e travar um cabo de aço duplo no bocal superior da máquina de tração;
  - aplicar um laço com este cabo de aço na cavidade da direita da roldana;
  - travar este laço com um terminal olhal, o mais próximo da roldana;
  - fixar e travar um cabo de aço duplo no bocal inferior da máquina de tração;
  - aplicar um laço com este cabo de aço na cavidade da esquerda da roldana;
  - travar este laço com um terminal olhal, o mais próximo da roldana;
  - programar a velocidade de ensaio;
  - iniciar o ensaio;



**FOTO ILUSTRATIVA – ENSAIO MECÂNICO**

| GERÊNCIA DE PRODUTOS E ADEQUAÇÕES DE MATERIAIS - PRESLEY |                                 |  |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Especificação Técnica<br>E.T.PRL 01 ACS N° 014           | Elaborado: Roberto Mansur       |                                                                                       |
| Emissão: 20/01/2014                                      | Aprovado: Rubens Alvarez Garcia |                                                                                       |

